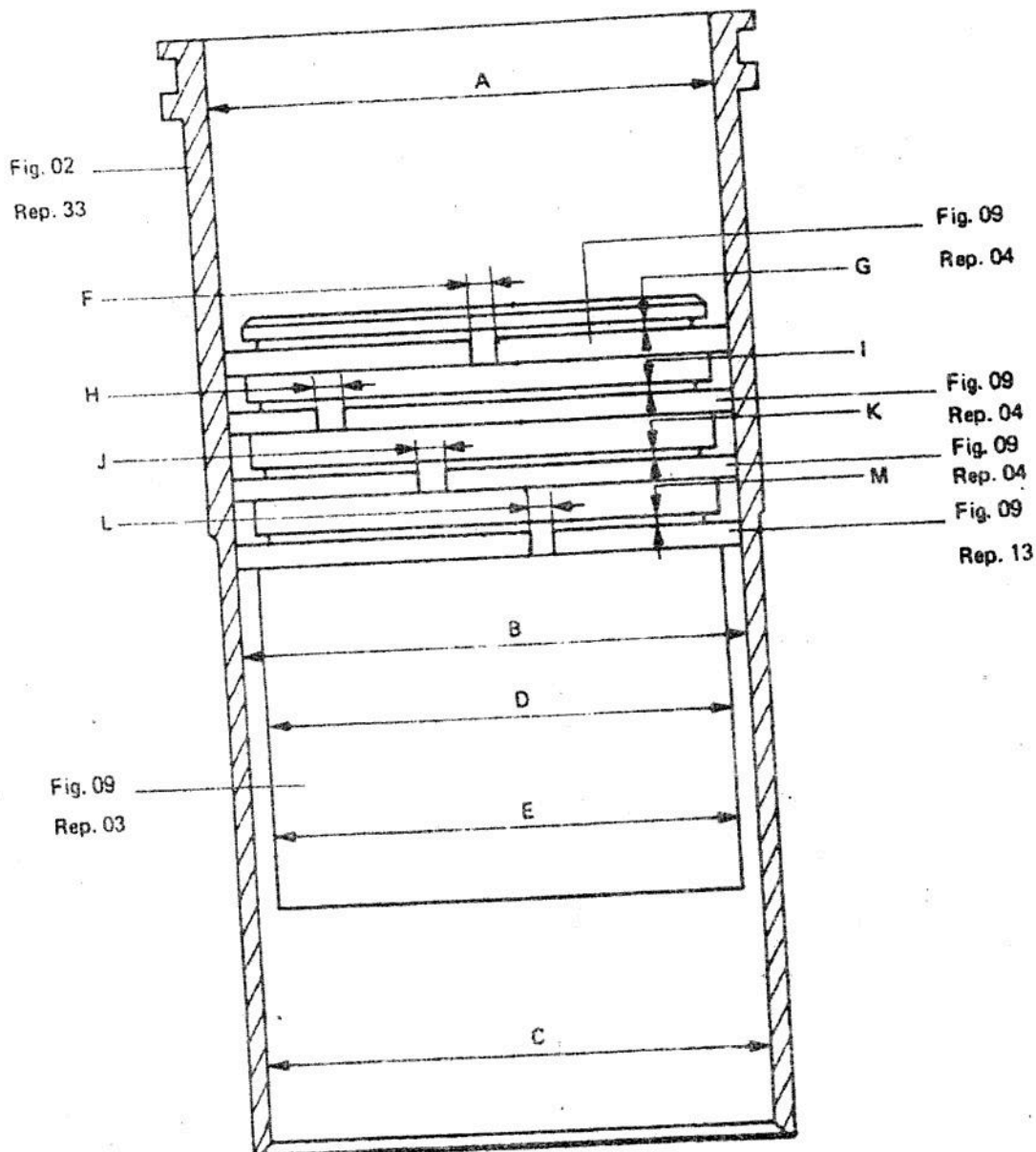


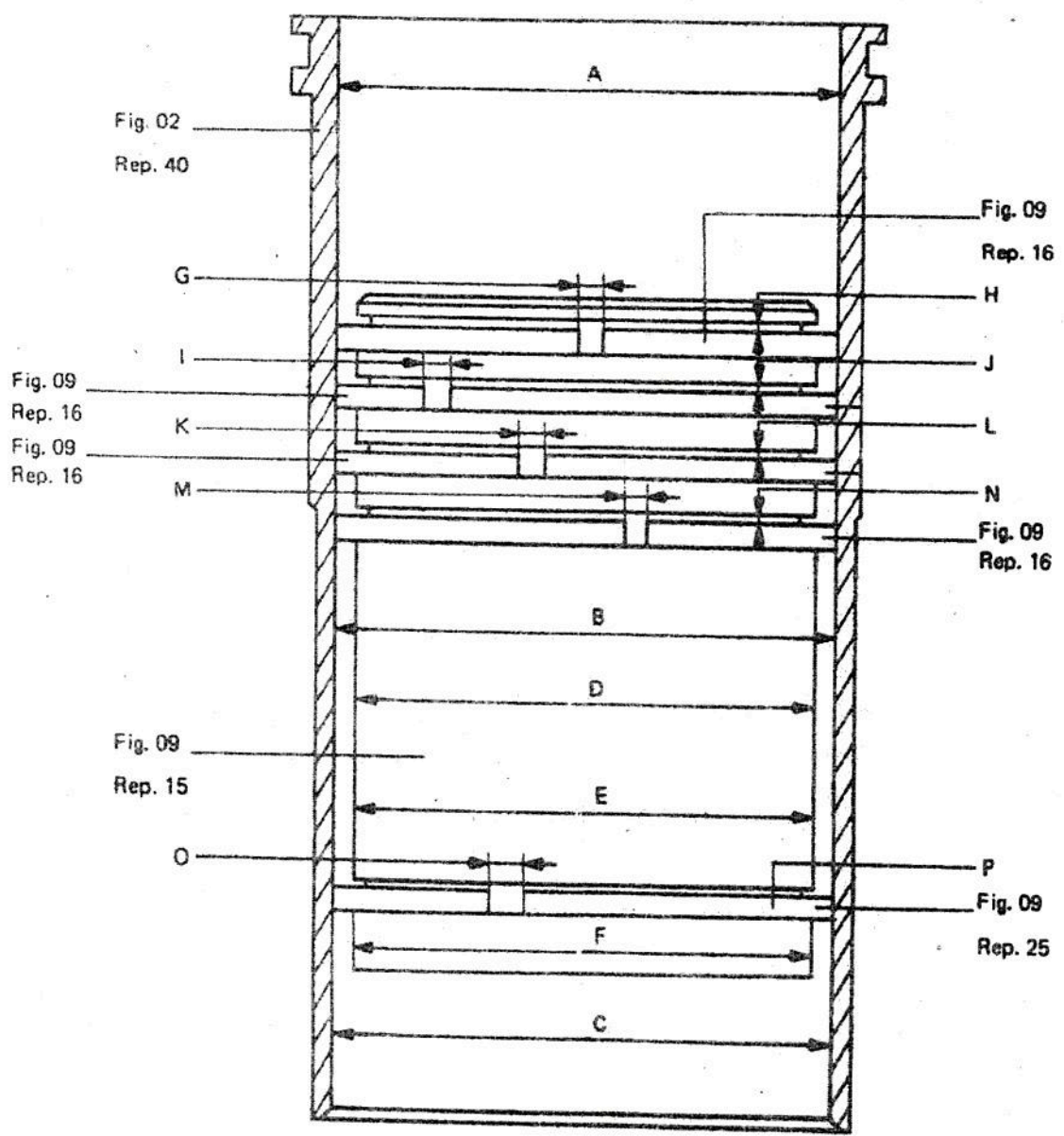
- Controleer de afdichtingsvlakken en draagvlakken op zuiverheid.
- Controleer of de bewegende resp. onder belasting staande delen niet ingevreten of vervormd zijn.
- Controleer de vaste tandkrans (fig. 06 - pos. 13) en de bewegende tandkrans (fig. 08 - pos. 05) op scheurtjes d.m.v. de dye-check methode.
- Vernieuw alle delen die gebreken vertonen, of waarvan de maten niet meer binnen de toleranties vallen.

1) MEETSTAAT EERSTE TRAP



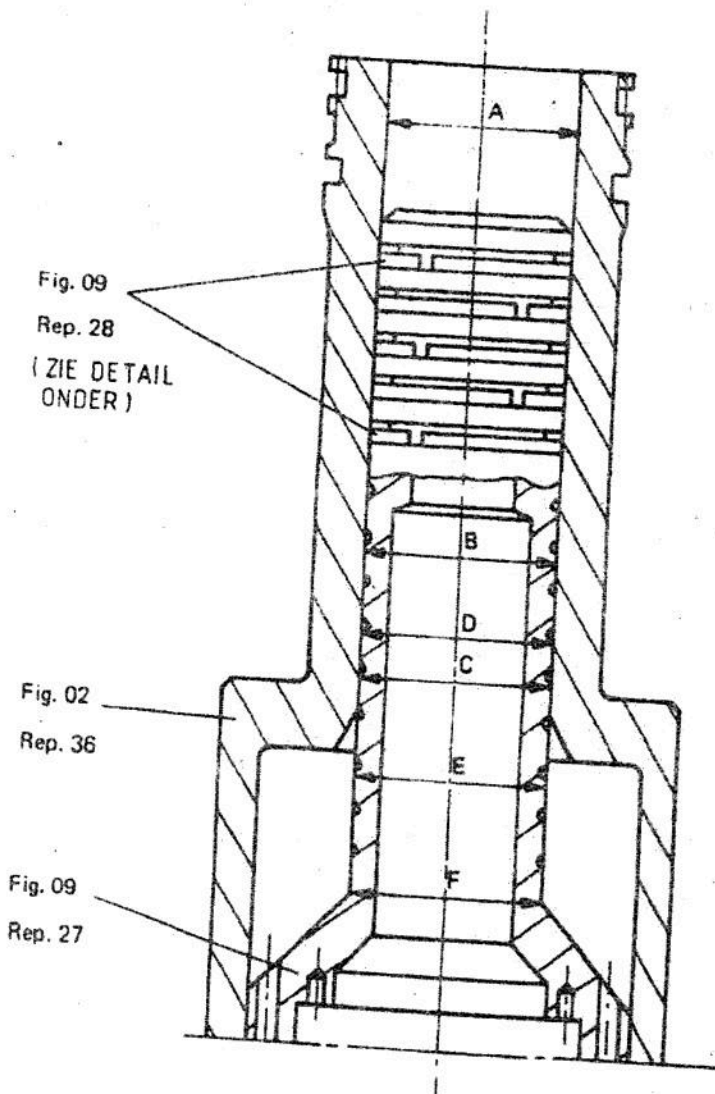
MERKEN		NIEUWBOUWMATEN				AFKEURMAAT	DEMONTAGE		SPELING BIJ DEMONTAGE	MONTAGE		SPELING BIJ MONTAGE
STUK N ^o	MAAT	BINNEN	BUITEN	MAAT			BINNEN	BUITEN		BINNEN	BUITEN	
				Min.	Max.							
33	A	100 ^{+0,035} +0			100,07	100,15	H V			H V		
OVALITEIT		0										
33	B	100 ^{+0,035} +0			100,07	100,15	H V			H V		
OVALITEIT		0										
33	C	100 ^{+0,035} +0			100,07	100,15	H V			H V		
OVALITEIT		0										
03	D		99,9 ^{+0,02} +0			99,6	H V			H V		
OVALITEIT			0									
03	E		99,9 ^{+0,02} -0			99,6	H V			H V		
OVALITEIT			0									
04	F			0,35	0,44							
	G			0,04	0,08	0,10						
04	H			0,35	0,45							
	I			0,04	0,08	0,10						
04	J			0,35	0,45							
	K			0,04	0,08	0,10						
13	L			0,35	0,45							
	M			0,04	0,08	0,10						

2) MEETSTAAT TWEEDE TRAP

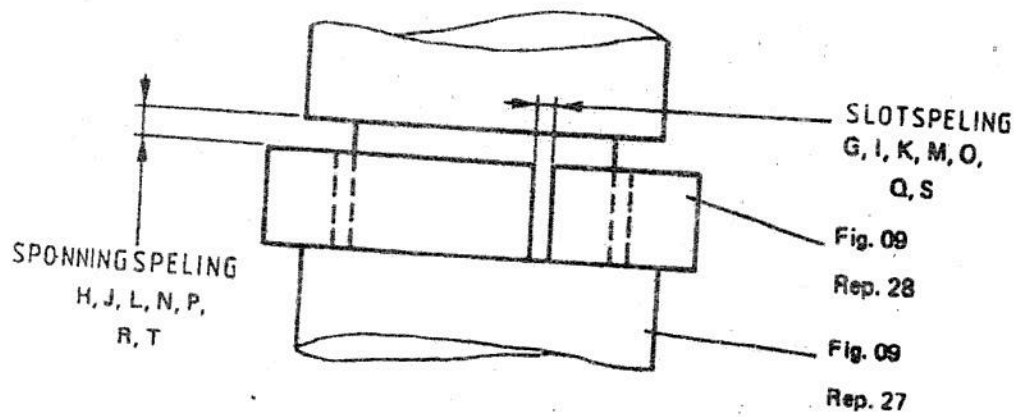


MERKEN		NIEUWBOUWMATEN				AFKEURMAAT	DEMONTAGE		SPELING BIJ DEMONTAGE	MONTAGE	
STUK N ^o	MAAT	BINNEN	BUITEN	MAAT			BINNEN	BUITEN		BINNEN	BUITEN
				Min.	Max.						
40	A	50 $+0,025$ $+0$		50,05		50,15	H			H	
							V			V	
OVALITEIT		0									
40	B	50 $+0,025$ $+0$		50,05		50,15	H			H	
							V			V	
OVALITEIT		0									
40	C	50 $+0,025$ $+0$		50,05		50,15	H			H	
							V			V	
OVALITEIT		0									
15	D		49,8 $+0$ $-0,015$			49,7	H			H	
							V			V	
OVALITEIT			0								
15	E		49,8 $+0$ $-0,015$			49,7	H			H	
							V			V	
OVALITEIT			0								
15	F		49,4 $+0,02$ -0			49,2	H			H	
							V			V	
OVALITEIT			0								
16	G			0,19	0,25						
	H			0,03	0,07	0,09					
16	I			0,19	0,25						
	J			0,03	0,07	0,09					
16	K			0,19	0,25						
	L			0,03	0,07	0,09					
16	M			0,19	0,25						
	N			0,03	0,07	0,09					
25	O			0,12	0,18						
	P			0,03	0,07	0,09					

3) MEETSTAAT DERDE TRAP

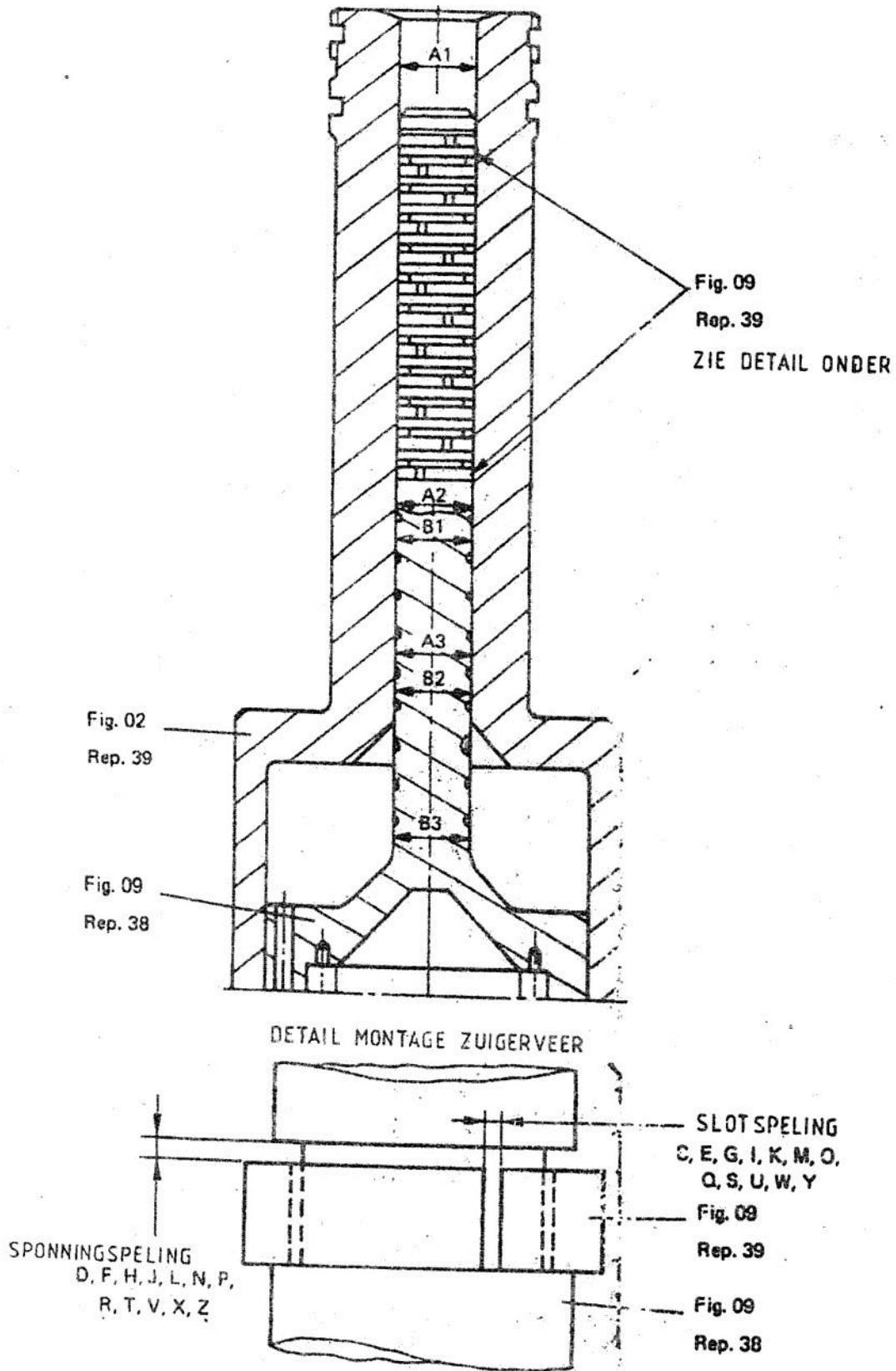


DETAIL MONTAGE ZUIGERVEER



MERKEN		NIEUWBOUWMATEN				AFKEURMAAT	DEMONTAGE		SPELING BIJ DEMONTAGE	MONTAGE	
STUK N°	MAAT	BINNEN	BUITEN	Min.	Max.		BINNEN	BUITEN		BINNEN	BUITEN
36	A	25 +0,021 +0			25,04	25,15	H			H	
OVALITEIT		0					V			V	
36	B	25 +0,021 +0			25,04	25,15	H			H	
OVALITEIT		0					V			V	
36	C	25 +0,021 +0			25,04	25,15	H			H	
OVALITEIT		0					V			V	
27	D		25 - 0,040 - 0,061			24,85	H			H	
OVALITEIT			0				V			V	
27	E		25 - 0,040 - 0,061			24,85	H			H	
OVALITEIT			0				V			V	
27	F		25 - 0,040 - 0,061			24,85	H			H	
OVALITEIT			0				V			V	
28	G			0,08	0,12						
	H										
28	I			0,02	0,04	0,06					
	J			0,08	0,12						
28	K			0,02	0,04	0,06					
	L			0,08	0,12						
28	M			0,02	0,04	0,06					
	N			0,08	0,12						
28	O			0,02	0,04	0,06					
	P			0,08	0,12						
28	Q			0,02	0,04	0,06					
	R			0,08	0,12						
28	S			0,02	0,04	0,06					
	T			0,08	0,12						
				0,02	0,04	0,06					

4) MEETSTAAT VIERDE TRAP



MERKEN		NIEUWBOUWMATEN				AFKEUR- MAAT	DEMONTAGE		SPELING	BIJ MONT.	MONTAGE	
STUK Nº	MAAT	BINNEN	BUITEN	MAAT			BINNEN	BUITEN			BINNEN	BUITEN
				Min.	Max.							
02.39	A1	13,5 +0,018 +0			13,5 +0,035	13,6	H			H		
OVALITEIT		0					V			V		
02.39	A2	13,5 +0,018 +0			13,5 +0,035	13,6	H			H		
OVALITEIT		0					V			V		
02.39	A3	13,5 +0,018 +0			13,5 +0,035	13,6	H			H		
OVALITEIT		0					V			V		
38	B1		13,5 -0,032 -0,050			13,35	H			H		
OVALITEIT			0				V			V		
38	B2		13,5 -0,032 -0,050			13,35	H			H		
OVALITEIT			0				V			V		
38	B3		13,5 -0,032 -0,050			13,35	H			H		
OVALITEIT			0				V			V		
39	C			0,04	0,08							
	D			0,01	0,03	0,05						
39	E			0,04	0,08							
	F			0,01	0,03	0,05						
39	G			0,04	0,08							
	H			0,01	0,03	0,05						
39	I			0,04	0,08							
	J			0,01	0,03	0,05						
39	K			0,04	0,08							
	L			0,01	0,03	0,05						
39	M			0,04	0,08							
	N			0,01	0,03	0,05						
39	O			0,04	0,08							
	P			0,01	0,03	0,05						
39	Q			0,04	0,08							
	R			0,01	0,03	0,05						
39	S			0,04	0,08							
	T			0,01	0,03	0,05						
39	U			0,04	0,08							
	V			0,01	0,03	0,05						
39	W			0,04	0,08							
	X			0,01	0,03	0,05						
39	Y			0,04	0,08							
	Z			0,01	0,03	0,05						