



КОМАНДВАНЕ НА ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ

Варна 9000, ул. "Преслав" 16, тел: 552-622, 552-635; факс: 603-259

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**ДОСТАВКА НА БАТЕРИЯ ЗА БЛОК СРІ 503-42 ОТ СЪСТАВА НА
АВАРИЙНИЯ ПРЕДАВАТЕЛ (СРІ – 503 HR SMITH) НА ВЕРТОЛЕТ
AS 565MB „ПАНТЕР”**

ТС BMC.B.AS565MB.007.14

ВАРНА

2014 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.

„Батерия за блок CPI 503-42 от състава на аварийния предавател CPI - 503 HR SMITH на вертолет AS 565MB „Пантер””.

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.

2.1. Батерия с номенклатурен номер A01011, съгласно „Ръководство за обслужване на аварийен предавател CPI - 503 HR SMITH”, производство на фирма Techtest Limited, UK или еквивалент.

2.2. Ниво на класификация на продукта – неклассифицирано.

3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.

3.1. Изисквания по предназначение – батерия с номенклатурен номер A01011, съгласно „Ръководство за обслужване на аварийен предавател CPI - 503 HR SMITH”, производство на фирма Techtest Limited, UK или еквивалент.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита – не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика – не се изисква.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт – не се изисква.

3.5. Изисквания за сертификация – ако доставената батерия е еквивалент на A01011, да бъде съпроводена с писмен документ, удостоверяващ разрешението на Techtest Limited, UK същата да бъде монтирана и използвана при експлоатацията на аварийен предавател CPI - 503 HR SMITH.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка – не се изисква.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение – да може да се транспортира с всички видове транспорт.

3.8. Други специфични изисквания:

- място на доставката: военно формирование 36940 – гр. Варна.
- батерията да има срок на експлоатация не по-малък от 54 (петдесет и четири) месеца след датата на доставка.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ - не се изисква.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ – не се изисква.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА – батерията да се достави в оригинална заводска опаковка.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ - не по-малка от 54 (петдесет и четири) месеца след датата на доставка.